

# ESAKI & ASSOCIATES

(Re: Japanese Patent Application 2004-536921)

## *Cited Reference 5*

### **Japanese Patent Application Publication No. Sho-61-56066**

Publication Date: 20 March 1986

Application No.: Sho-60-109470

Filing Date: 23 May 1985

Priority : (DE) P3419380.4 (24 May 1984)

Applicant: HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Inventors: HEITMANN UWE

LORENZEN HEINZ-CHRISTEN

⑫ 公開特許公報(A) 昭61-56066

⑬ Int. Cl.<sup>4</sup>

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 昭和61年(1986)3月20日

A 24 C 5/34

7110-4B

審査請求 未請求 発明の数 2 (全21頁)

⑮ 発明の名称 シガレットを検査する方法および装置

⑯ 特 願 昭60-109470

⑰ 出 願 昭60(1985)5月23日

優先権主張 ⑱ 1984年5月24日 ⑲ 西ドイツ(D E) ⑳ P3419380,4

㉑ 発 明 者 ウーエ・ハイトマン ドイツ連邦共和国、ハムブルク80、シエール ストラ  
セ、3

㉒ 発 明 者 ハインツ・クリスア ドイツ連邦共和国、ウエントルフ、ブラウトアン ネンウ  
ン・ローレンツェン エーク、24アー

㉓ 出 願 人 ハウニウエルケ・ケ ドイツ連邦共和国、ハムブルク80、カムプショセー、8 -  
ールベル・ウント・コ 30  
ンパニー・コマンディ  
トゲゼルシャフト

㉔ 代 理 人 弁理士 江崎 光好 外1名

最終頁に続く

明 細 書

1 発明の名称

シガレットを検査する方法および装置

2 特許請求の範囲

- 1 空気圧による検査圧力を負荷することによつて被覆材によつて隠蔽されている物品の内面と被覆材の外側に存在している空隙との間に圧力差を形成し、被覆材の持つ弾性力によつて誘起される圧力変動を測定信号を形成するために検出し、かつ比較圧力を測定することにより比較信号を形成し、この比較信号を測定信号により処理して検査信号を形成して行い、たとえば加工産業における棒状の物品の被覆部を検査するための方法において、測定信号と比較信号とから検査信号として商値信号を形成すること、およびこの商値信号成いはこの商値信号に依存している信号を処理して不正信号および制御信号とすることを特徴とする、上記方法。
- 2 比較圧力として検査圧力を準備する予圧を

測定し、この予圧に相当する比較信号を形成し、この比較信号を測定信号と共に処理して商値を形成することによつて検査信号とする、特許請求の範囲第1項に記載の方法。

- 3 一定な空気圧による基準圧力を測定して、相当する基準信号を形成し、かつ測定信号と基準信号並びに比較信号と基準信号から第一および第二の差信号を形成し、これら第一と第二の差信号から商値信号を形成し、検査信号として使用する、特許請求の範囲第1項或いは第2項に記載の方法。
- 4 一連の相前後して行われる基準圧力測定から平均基準信号を形成し、この基準信号を処理して第一および第二の差信号を発生させる、特許請求の範囲第3項に記載の方法。
- 5 一連の相前後して行われる比較圧力測定から平均比較信号を形成し、この比較信号を処理して第二の差信号を発生させる、特許請求の範囲第1項から第4項のいずれか一つに記載の方法。

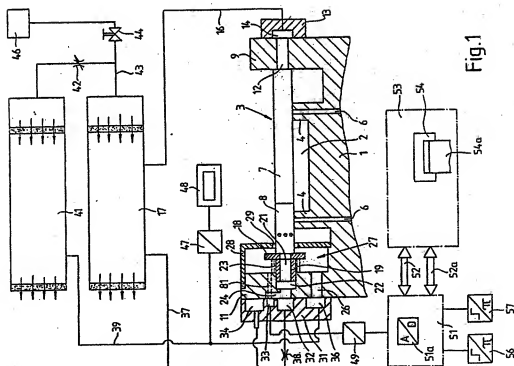
施例。

圖中符号线、

- 11, 11a, 31, 31a...制御手段
- 17...比較圧力源
- 49, 49a...測定手段
- 51, 55...評価機構
- 52, 52a~c, 53, 53a, b...制御スリット
- 57...無視部
- 77...制御開口

代理人 江崎光好

代理人 江崎光史



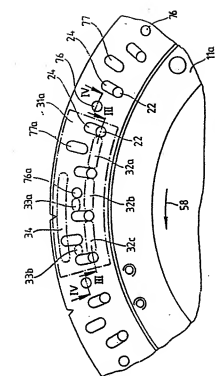


Fig. 2

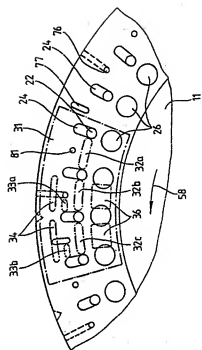


Fig. 5

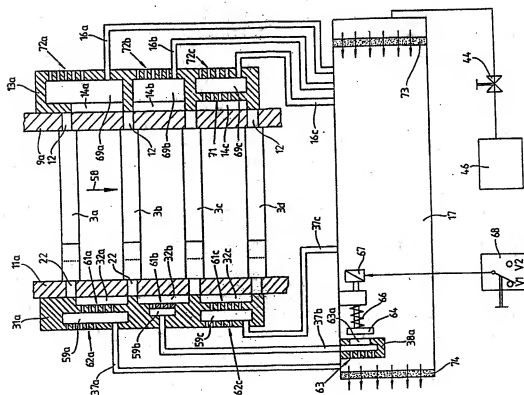


Fig. 3



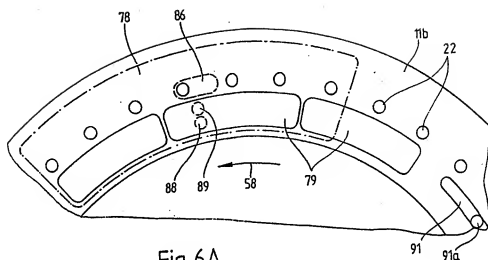


Fig. 6A

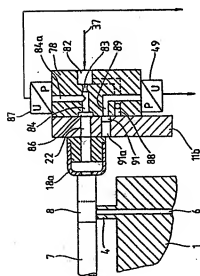


Fig. 7

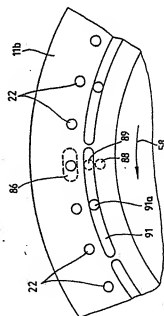


Fig. 7A

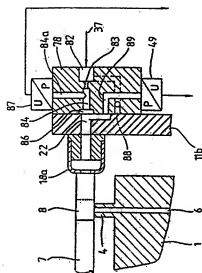


Fig. 8

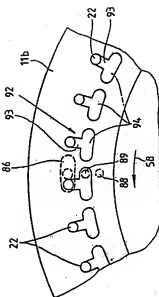


Fig. 8A

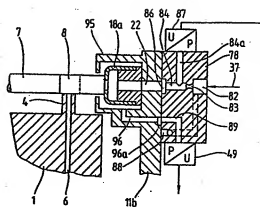


Fig. 9

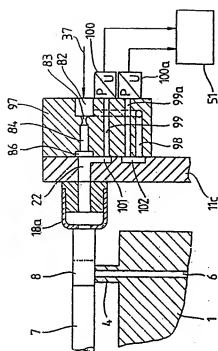


Fig.10

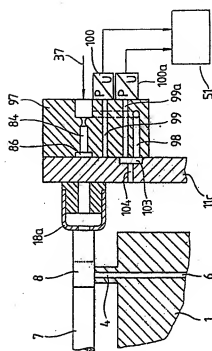


Fig.10A

第1頁の続き

発明者 ベーテル・プラント

ドイツ連邦共和国、ハムブルク74、ミンステル ウエーク、14